

SN

中华人民共和国出入境检验检疫行业标准

SN/T 2082—2008

冷轧薄钢板洛氏硬度(HRB)试验方法

Test method for Rockwell hardness(HRB)of cold-rolled steel sheet

2008-04-29 发布

2008-11-01 实施

中华人民共和国
国家质量监督检验检疫总局 发布

前 言

本标准的附录 A、附录 B、附录 C 和附录 D 为规范性附录。

本标准由国家认证认可监督管理委员会提出并归口。

本标准起草单位：中华人民共和国山东出入境检验检疫局。

本标准主要起草人：毛成涛、李岸锦、曲志勇、史松杰、戚佳琳、李艳秋。

本标准系首次发布的出入境检验检疫行业标准。

冷轧薄钢板洛氏硬度(HRB)试验方法

1 范围

本标准规定了冷轧薄钢板洛氏硬度(HRB)试验的试验方法。

本标准适用于间接测定冷轧薄钢板的洛氏硬度(HRB),是直接测定洛氏硬度方法不适用时(若试样背面出现变形痕迹,则不能直接测定其洛氏硬度)的补充方法。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 4340.1 金属维氏硬度试验 第1部分:试验方法
- GB/T 4340.2 金属维氏硬度试验 第2部分:硬度计的检验
- GB/T 18449.1 金属努氏硬度试验 第1部分:试验方法
- GB/T 18449.2 金属努氏硬度试验 第2部分:硬度计的检验
- ASTM A 370 钢制品机械试验的试验方法和定义

3 原理

通过测定冷轧薄钢板的努氏硬度或维氏硬度,再将其转换为洛氏硬度(HRB)并加以修正。

4 硬度计

4.1 努氏硬度计

努氏硬度计应符合 GB/T 18449.2 的要求。

4.2 维氏硬度计

维氏硬度计应符合 GB/T 4340.2 的要求。

5 试样

利用剪板机或其他机械,对试验用冷轧薄钢板进行加工,并平整、去毛刺(必要时,应进行预磨和抛光),制成符合 GB/T 18449.1 或 GB/T 4340.1 要求的试样。

6 试验方法

6.1 总则

试验方法分为努氏硬度转换方法和维氏硬度转换方法两种;在试验条件允许的前提下,尽可能采用努氏硬度转换的试验方法,以避免努氏硬度和维氏硬度之间的换算误差。

6.2 由努氏硬度转换的试验方法

6.2.1 努氏硬度试验及转换

按照 GB/T 18449.1 的要求,采用 500 g 的载荷,对试样进行努氏硬度试验;按照附录 A 中表 A.1,将试验得出的努氏硬度转换为洛氏硬度 HRB_K。

6.2.2 试验结果的修正

按照附录 B 对试验结果进行修正。